

**TẬP TRUNG / XUẤT SẮC
LÃNH ĐẠO / TƯƠNG LAI**

Công ty TNHH Sản xuất Máy móc Tuyền Châu Qisheng
Công ty TNHH Công nghệ Thông minh Phúc Kiến Qisheng

Địa chỉ: Số 98, Hecuo, Tây Sơn, Thị trấn Hạ Mỹ, Nam An, Thành phố Tuyền Châu, tỉnh Phúc Kiến

ĐT: **+86-595-2247 1517** Di động: **+86-139 5992 4775**

CÔNG TY TNHH XUẤT NHẬP KHẨU QISHENG VIỆT NAM

Địa chỉ: NGÕ 185, TÔ 10 PHƯỜNG HOÀNG DIỆU, THÀNH PHỐ THÁI BÌNH, TỈNH THÁI BÌNH

Điện thoại: **Mr Hai/zalo : 0947.536.627**
0917.90.26.26

WWW.FJQSJX.COM



Trang web chính thức



Số công cộng



MÁY QISHENG
GIẢI THƯỞNG CỦA CÔNG TY

皇妍设计 / 0086-13599111566

**MỘT DOANH NGHIỆP CÔNG NGHỆ CAO TÍCH HỢP R&D,
SẢN XUẤT, BÁN HÀNG VÀ DỊCH VỤ**

Trung Quốc · Tuyền Châu

Lời nói đầu

Sản xuất thông minh Qisheng, tập trung vào tính chuyên nghiệp

Qisheng đã bám sát xu hướng phát triển của thời đại, đi theo xu hướng và dẫn thân vào con đường phát triển phi thường. Ngày nay, Qisheng Machinery đã phát triển thành một doanh nghiệp công nghệ cao quốc gia tích hợp nghiên cứu và phát triển sản phẩm, thiết kế, sản xuất, bán hàng, lắp đặt và dịch vụ. Dòng sản phẩm và mẫu mã hoàn chỉnh của công ty, đội ngũ nhân tài cấp cao trong ngành, thiết bị xử lý tinh vi và việc theo đuổi tính chuyên nghiệp hoàn hảo đã khiến Thiết bị Qisheng được khách hàng ưa chuộng trên thị trường, từ đó nâng cao vị thế của thương hiệu trên thị trường.

Mỗi bước đi của Qisheng không thể tách rời khỏi sự quan tâm và hỗ trợ từ mọi tầng lớp xã hội. Nó chứa đầy sự tin tưởng chân thành và sự mong đợi triu mến của khách hàng mới và cũ. Chúng tôi sẽ tiếp tục làm việc chăm chỉ và cống hiến hết mình, luôn phục vụ khách hàng của chúng tôi. Cung cấp các sản phẩm và dịch vụ chất lượng cao, hiệu quả!



Mục lục

I DOANH NGHIỆP

P00-07

Lời nói đầu của Qisheng-----00	giấy chứng nhận bằng sáng chế-----05
Hồ sơ công ty-----02	văn hóa công ty-----06
Tôn kính-----04	Triển lãm doanh nghiệp-----07

I ĐÁNH GIÁ SẢN PHẨM

P08-47

Dây chuyền sản xuất hoàn toàn tự động cấp cao thông minh QSGW Mô tả Sản phẩm-----08	sản xuất hoàn toàn tự động bảo trì giá đại thông minh QSDJ-----10
Dây chuyền sản xuất gạch QSRGV thông minh hoàn toàn tự động khép kín-----12	
Hệ thống xếp hàng cao cấp có lỗ tự giữ loại QS-1200B-----14	
Hệ thống xếp pallet tự động vị trí thấp QS-1200A-----16	
Máy xếp gạch cổ định loại QS-1000G-A-----17	
Dây chuyền sản xuất xếp hàng thông minh có lỗ thoát khí dòng QS-----18	
Máy tiếp pallet tự động-----19	
Kẹp xe nâng dòng QS-----19	
Máy sản xuất gạch hoàn toàn tự động QST1800/1500-----20	
Máy sản xuất gạch hoàn toàn tự động QST1200/1000-----22	
Máy sản xuất gạch hoàn toàn tự động QST8-15/QST6-15-----24	
MÁY SẢN XUẤT GẠCH TỰ ĐỘNG QT5-15/ QT4-15-----26	
Máy ép gạch tĩnh hai chiều hoàn toàn tự động QS800/1000/1500-----28	
Máy ép gạch tĩnh một chiều hoàn toàn tự động QS600/800/1000/1500-----30	
Máy đóng kiện tự động quay trên QSSX-16A-----32	
Máy đóng kiện tịnh tiến QSPY-16A-----33	
Dây chuyền sản xuất xếp hàng thông minh có lỗ thoát khí dòng QS-----34	
QS FSD-A MÁY SẢN XUẤT GẠCH GIÁ ĐÁ-----36	
DÒNG MÁY KHUÔN XI MĂNG QS DA-----37	
Máy phun cát và phun gạch PC cao cấp-----38	
Máy kết hợp mài và đánh bóng QS20-60-----39	
Dây chuyền sản xuất vữa trộn khô-----40	
Nhà máy trộn bê tông-----41	
Máy trộn hành tinh-----42	
Máy trộn bê tông dòng PL-----42	
TRẠM TRỘN BÊ TÔNG DI ĐỘNG-----43	
Dây chuyền sản xuất xử lý chất thải xây dựng-----44	
Dây chuyền sản xuất nghiền đá-----44	
Dây chuyền sản xuất cát nhân tạo-----45	
Dây chuyền sản xuất máy nghiền di động-----46	
Dây chuyền sản xuất máy làm ống xi măng con lăn treo dòng QS-----47	

I Dịch vụ

P48-49

mẫu gạch-----48	
Các thiết bị sản xuất khách theo nhu cầu khách hàng-----49	



Video hình ảnh công ty



Hồ sơ công ty

Công ty TNHH Sản xuất Máy móc Tuyền Châu Qisheng tọa lạc tại Tuyền Châu, Phúc Kiến, thủ đô văn hóa của Đông Á, một khu vực hàng đầu trong ngành công nghiệp máy gạch của Trung Quốc và là một thành phố ven biển ở phía nam Phúc Kiến, thích chiến đấu và dám chiến thắng. Đây là nhà điều hành toàn diện chuyên về các giải pháp sản xuất gạch tích hợp. Là một doanh nghiệp công nghệ cao tích hợp R&D, sản xuất, bán hàng và dịch vụ. Công ty luôn tuân thủ triết lý phát triển doanh nghiệp là "tiên phong đổi mới, liên chính và đôi bên cùng có lợi". Công ty đã thông qua chứng nhận hệ thống quản lý chất lượng ISO9001 và chất lượng sản phẩm của nó là đáng tin cậy. Nó đã liên tiếp giành được danh hiệu Doanh nghiệp công nghệ cao quốc gia, Doanh nghiệp công nghệ cao tỉnh Phúc Kiến và Doanh nghiệp vừa và nhỏ khoa học và công nghệ tỉnh Phúc Kiến, và được liệt kê trong Trung tâm trao đổi vốn cổ phần eo biển (Qisheng Machinery, mã 687416).

Là doanh nghiệp hàng đầu trong ngành sản xuất gạch bê tông trong nước, Qisheng Machinery luôn tuân thủ triết lý kinh doanh "tập trung vào chuyên môn, hợp tác cùng có lợi". Công ty có một đội ngũ nhân tài về chuyên môn kỹ thuật và đã thiết lập mối quan hệ hợp tác chiến lược tốt đẹp với nhiều trường đại học và tổ chức nghiên cứu khoa học. Trong quá trình không ngừng đổi mới và nghiên cứu phát triển, công ty đã có được một số phát minh và công nghệ đổi mới được cấp bằng sáng chế, hình thành nên vị thế của mình. năng lực cạnh tranh cốt lõi của riêng mình.

Công ty luôn coi chất lượng và dịch vụ là yếu tố hàng đầu, phấn đấu trở thành "nhà vận hành toàn diện các giải pháp sản xuất gạch tích hợp". Thiết kế giải pháp tốt nhất cho từng người dùng và cung cấp các sản phẩm hỗ trợ tốt nhất để giải quyết các vấn đề khác nhau trong sản xuất ngành gạch, để mỗi bộ thiết bị có thể tạo ra giá trị tốt nhất.



**DOANH NGHIỆP
CÔNG NGHỆ
CAO QUỐC GIA**



**Cứ cố gắng
cải thiện**



**Tinh chính trực
và đôi bên cùng
có lợi**



**dịch vụ hạng
nhất**

Tôn kính

Qisheng Machinery luôn tập trung vào nhu cầu của khách hàng, với tinh thần đổi mới xác định hiện tại dựa trên tương lai và tinh thần chiến đấu tự lực cánh sinh mà không cần phải gờ roi, độc lập phát triển một số công nghệ cốt lõi, đi tiên phong trong lĩnh vực ngành công nghiệp, và đã được đánh giá là: Doanh nghiệp công nghệ cao quốc gia, Doanh nghiệp công nghệ cao tỉnh Phúc Kiến, Doanh nghiệp vừa và nhỏ khoa học và công nghệ tỉnh Phúc Kiến, Doanh nghiệp liên chính cấp AAA quốc gia và đã thông qua chứng nhận hệ thống quản lý chất lượng ISO 9001.

Qisheng Machinery nhận thức rõ tầm quan trọng của việc làm chủ công nghệ cốt lõi. Nhìn vào xu hướng ngành gach toan cầu vau huc a uung dng thit truong, ket hop voi ung dung thuc tte cua khach hang trong nhieu nam qua, chung toi co nhieu kinh nghiem va di lieu va tiep tuc dau tu. trong viec phat trien cac san pham trong nhieu minh hon, thiet bi don dinh, ben bin va an toan. Cac san pham dan hien duoc mot so bang sang che quoc gia, bang sang che mo hinhtietich va ban quyen phan mem.

Một số bằng sáng chế:

2023107631827	2019100230985	2017200418805	2017 2 0303977X
2017203039765	201920992454X	2019209913935	2017203039765
2019209924516	2019209924520		



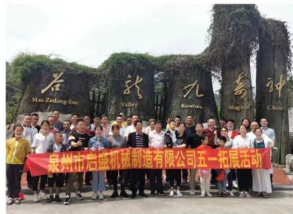
Sứ mệnh: Giúp khách hàng trở thành người dẫn đầu ngành

Tâm nhìn: Trở thành nhà điều hành toàn diện các giải pháp tích hợp sản xuất gạch có uy tín và xuất sắc trên toàn cầu

Giá trị: Chính trực, chuyên nghiệp, đổi mới, chia sẻ

Triết lý kinh doanh: Không ngừng nâng cao khả năng cạnh tranh của khách hàng. Chúng tôi không chỉ cung cấp các sản phẩm và dịch vụ xuất sắc mà còn cung cấp cho khách hàng những kiến thức ngành phong phú hơn và các giải pháp kỹ thuật chuyên nghiệp hơn.

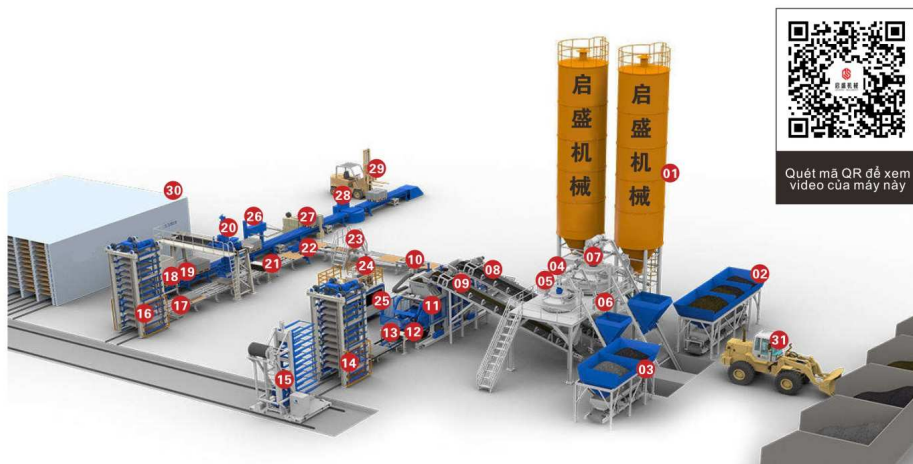
Tinh thần doanh nghiệp: Tiên phong và đổi mới, trung thực và đối bên cùng có lợi



Tay nghề thủ công, chất lượng chuyên nghiệp, đáng tin cậy



Dây chuyền sản xuất hoàn toàn tự động cấp cao thông minh QSGW Mô tả Sản phẩm



Bảng cấu hình thiết bị

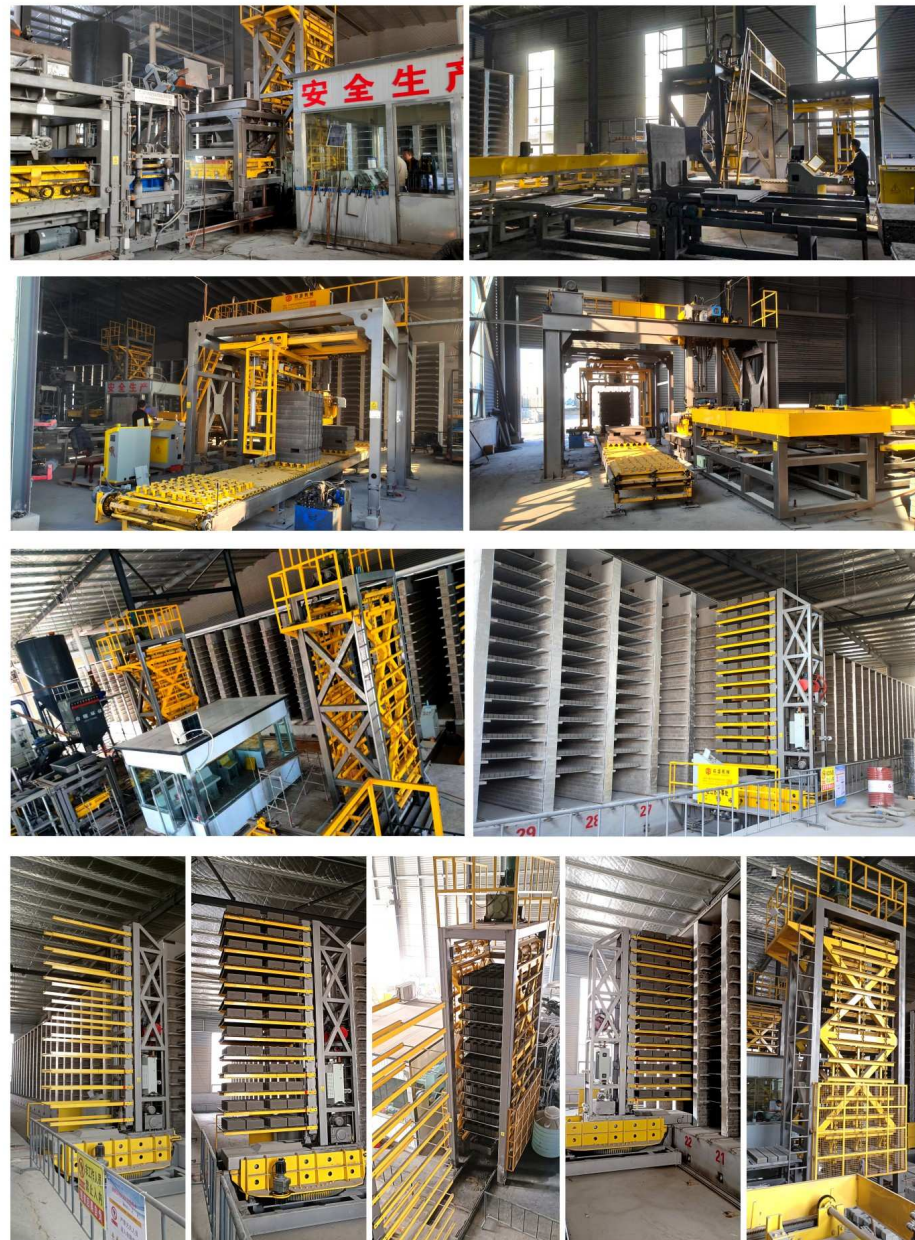
Bảng cấu hình thiết bị					
A	Nguyên liệu và hệ thống trộn	09	băng tải vãi	16	Máy hạ
01	bể xi măng	B	Hệ thống khuôn đúc sẵn	D	Hệ thống xếp gạch
02	Máy trộn cơ sở	10	Máy chủ đúc	17	Máy đẩy tấm
03	Máy trộn vôi	11	hệ thống vãi vôi	18	Máy đẩy gạch
04	băng tải trục vít	12	Băng tải gạch ướt	19	Nền gạch ngăn cách
05	cân xi măng	13	Chất tẩy rửa bề mặt gạch	20	Máy xếp pallet cấp cao
06	máy trộn vôi	C	Hệ thống chuyển giao và bảo trì cấp cao	21	chất tẩy rửa pallet
07	Máy trộn cơ sở	14	Máy nâng	22	Máy quay
08	Băng tải vật liệu cơ bản	15	Xe buýt ghế cao	23	thang dành cho người đi bộ
				24	Hệ thống thủy lực
				25	hệ thống điều khiển tập trung
				26	Máy xếp thành phẩm
				E	Hệ thống đóng gói tự động
				27	Máy quấn màng
				28	Máy đóng kiện tự động
				29	xe nâng
				30	lò nung
				31	Trình tài

Mô tả Sản phẩm

Dây chuyền sản xuất hoàn toàn tự động cấp cao thông minh QSGW chủ yếu bao gồm hệ thống trộn mẻ, hệ thống đúc sẵn, hệ thống vận chuyển và bảo trì cấp cao, hệ thống phân chia và xếp gạch, hệ thống đóng gói tự động và các thành phần hệ thống khác. Nó sản xuất các khối bê tông thông thường khác nhau, gạch thấm cho các thành phố bột biển, gạch PC giả đá có giá trị gia tăng cao, gạch đá ven đường dùng trong đô thị và các sản phẩm bê tông khác. Bằng việc điều chỉnh tỷ lệ, chất thải xây dựng, xỉ, tro bay và các chất thải khác có thể được sử dụng để thay thế cát, sỏi thông thường làm nguyên liệu chính để sản xuất các sản phẩm trên.

Giới thiệu quy trình

Dây chuyền sản xuất hoàn toàn tự động này áp dụng thiết kế quy trình sản xuất khép kín không gian ba chiều. Toàn bộ dây chuyền sản xuất bao gồm máy tính, các loại cảm biến, cơ điện, thủy lực và các bộ phận cơ khí khác nhau. Toàn bộ quá trình sản xuất được điều khiển bằng máy tính và hoàn thiện bằng cơ khí tự động hóa. Hệ thống vận chuyển và bảo trì cấp cao của dây chuyền sản xuất này sử dụng máy nâng và hạ tự động nhiều lớp ba chiều, xe đưa đón cấp cao để vận chuyển và xử lý ba chiều. Gạch và tấm ướt mới làm được nâng từng lớp bằng máy nâng tấm rồi vận chuyển đến phòng lò chỉ định để xử lý bằng xe đưa đón có ghế ngồi cao, đồng thời gạch khô đã đóng rắn được vận chuyển ra tấm Máy hạ thấp được hạ từng lớp xuống dây chuyền băng tải của hệ thống xếp pallet tự động để tách gạch, tấm, tách gạch và xếp chồng lên nhau và các công việc tiếp theo khác. Trong toàn bộ quá trình sản xuất, vận chuyển và bảo trì, từng lớp bề mặt gạch và pallet đều được tách riêng để gạch không bị nát, đặc biệt thích hợp với gạch lát vỉa hè thấm nước, gạch PC giả đá và gạch cách nhiệt thành mỏng có yêu cầu cao về bề mặt gạch, sản xuất gạch block và các sản phẩm khác.



sản xuất hoàn toàn tự động bảo trì giá
đai thông minh QSDJ



Bảng cấu hình thiết bị

Dây chuyền sản xuất này bao gồm (nhưng không giới hạn) các bộ phận chính sau

Số TT	Tên	Giới thiệu bộ phận
1	Máy nâng	Kết nối với máy làm gạch và nâng từng lớp gạch đã sản xuất lên và vận chuyển chúng vào khung sắt bảo dưỡng.
2	Máy hạ	Nối máy đẩy, lấy từng lớp gạch đã đóng rắn ra khỏi khung sắt đóng rắn và đặt lên máy đẩy
3	Băng tải pallet nặng	Lắp đặt phía trước thang máy để di chuyển pallet nặng bằng gạch
4	Băng tải pallet rỗng	Kết nối với băng tải khung nặng bên trái và bên phải, dùng để di chuyển các giá đỡ sau khi dỡ tấm gạch ra xe nâng tấm để làm việc
5	Xe đẩy phụ vận chuyển	Nó được cung cấp năng lượng bởi pin lithium năng lượng mới và được điều khiển không dây. Nó được sử dụng để gửi khung sắt gạch ướt đến lò đóng rắn và vận chuyển khung sắt gạch khô đã được xử lý đến máy hạ xuống để dỡ hàng và xếp hàng.
6	phà xe buýt	Được sử dụng để vận chuyển chính xác các xe phụ vận chuyển đến các địa điểm được chỉ định
7	Cọc sạc thông minh	Được thiết kế đặc biệt cho pin lithium năng lượng mới, dùng để sạc phương tiện vận tải
8	Hệ thống điều khiển tự động	Nó sử dụng màn hình cảm ứng PLC + và nhiều loại cảm biến để điều khiển hoạt động tự động của toàn bộ dây chuyền sản xuất. Kết hợp với hệ thống điều khiển từ xa Internet không dây.
9	Hệ thống xếp pallet tự động	Tùy thuộc vào mẫu máy đóng gạch và nhu cầu của khách hàng, nó có thể được kết hợp với bất kỳ mẫu hệ thống xếp pallet tự động nào do công ty chúng tôi sản xuất.

Mô tả Sản phẩm

Dây chuyền sản xuất hoàn toàn tự động bảo trì giá đai thông minh QSDJ chủ yếu bao gồm hệ thống trộn mề, hệ thống đúc sẵn, hệ thống bảo trì giá đai, hệ thống chia và xếp gạch, hệ thống đóng gói tự động và các thành phần hệ thống khác. So với các thiết bị tương tự của nước ngoài, thiết bị hoàn thiện hơn, bố trí hợp lý hơn, lộ trình xử lý mượt mà hơn, mức độ tự động hóa cao hơn và chi phí mua hàng thấp.

Giới thiệu quy trình

Dây chuyền sản xuất này là dây chuyền sản xuất hoàn toàn tự động với khả năng bảo trì giá đỡ thông minh. Cấu hình thiết bị độc đáo có thể kết hợp liền mạch với máy chủ sản xuất gạch của bất kỳ nhà sản xuất nào trong và ngoài nước. Các kế hoạch cấu hình thiết bị khác nhau có thể được tùy chỉnh riêng tùy theo vị trí địa điểm của người dùng, các máy sản xuất gạch khác nhau và việc sản xuất các sản phẩm khác nhau.

Gạch ướt được tạo hình sẵn trong dây chuyền này được nâng lên bằng máy nâng tấm và đặt trên khung sắt, từng lớp gạch được cách ly với nhau, sau khi đổ đầy gạch, toàn bộ khung sắt có thể được chuyển đến khu vực bảo trì bằng một chiếc xe nâng. Nó cũng có thể được trang bị các hộp mực phụ thông minh năng lượng mới để vận chuyển nó đến lò đóng rắn để đóng rắn.

Các ô tô con chuyển giao của dây chuyền sản xuất này được dẫn động bằng pin lithium năng lượng mới, toàn bộ quá trình sản xuất được điều khiển bởi máy vi tính tích hợp ánh sáng, máy móc, điện và chất lỏng. Tất cả các thành phần của mạng không dây 485 tự tổ chức được kết nối với nhau thông qua hệ thống mạng. Nó cũng được trang bị mạng đám mây có thể khắc phục lỗi thiết bị thông qua giám sát việc sử dụng thiết bị từ xa theo thời gian thực, giải quyết những lo lắng của người dùng về bảo trì sau bán hàng và gỡ lỗi thiết bị.



Dây chuyền sản xuất gạch QSRGV thông minh hoàn toàn tự động khép kín

Sổ bằng sáng chế

ZL 2019 2 0992421.5 ZL2019 2 0992451.6



Bảng cấu hình thiết bị

Dây chuyền sản xuất này bao gồm (nhưng không giới hạn) các bộ phận chính sau

Số TT	Tên	Giới thiệu bộ phận
1	Băng tải chuyển tiếp gạch	Được lắp đặt phía trước máy xếp gạch và máy nâng pallet, nó được sử dụng để đặt các chồng gạch để chuyển bằng xe đẩy phụ.
2	Xe đẩy phụ vận chuyển	Sử dụng nguồn điện DC và điều khiển không dây, nó được sử dụng để vận chuyển các khối gạch đến các vị trí được chỉ định.
3	phà xe buýt	Được sử dụng để vận chuyển chính xác các xe phụ vận chuyển đến các địa điểm được chỉ định
4	Khung điều chỉnh cách nhiệt theo dõi	Đặc biệt để cung cấp năng lượng cho đường ray, được sử dụng để cách nhiệt đường ray với mặt đất và điều chỉnh độ cao của đường ray.
5	Cọc sạc thông minh	Được thiết kế đặc biệt cho pin lithium năng lượng mới, dùng để sạc phương tiện vận tải
6	Hệ thống điều khiển tự động	Nó sử dụng màn hình cảm ứng PLC + và nhiều loại cảm biến để điều khiển hoạt động tự động của toàn bộ dây chuyền sản xuất. Kết hợp với hệ thống điều khiển từ xa Internet không dây.
7	Hệ thống xếp pallet tự động	Tùy thuộc vào mẫu máy đóng gạch và nhu cầu của khách hàng, nó có thể được kết hợp với bất kỳ mẫu hệ thống xếp pallet tự động nào do công ty chúng tôi sản xuất.
8	hệ thống trả lại	Bao gồm đường băng tải hồi, hệ thống thủy lực và hệ thống điều khiển

Mô tả Sản phẩm

Dây chuyền sản xuất bảo trì thông minh QSRGV dành cho xe tổng phụ là dây chuyền sản xuất thông minh hoàn toàn tự động được công ty chúng tôi nâng cấp và cải tiến trên cơ sở dây chuyền sản xuất xe đưa đón băng tải xích ban đầu. Dây chuyền sản xuất hoàn chỉnh có một số công nghệ được cấp bằng sáng chế quốc gia . Dây chuyền sản xuất này có thể được sử dụng để bảo dưỡng một lớp hoặc có thể nâng cấp lên bảo dưỡng nhiều lớp để tận dụng tối đa không gian chiều cao.

Giới thiệu quy trình

của các ô tô con trong dây chuyền sản xuất có thể là

1. Truyền động điện đường ray.Nguồn điện xoay chiều 380V được chuyển đổi thành nguồn điện một chiều 36V thông qua một máy biến áp đặc biệt sau đó được kết nối với đường ray nơi thiết bị đang chạy.Thiết bị được dẫn động bởi trình điều khiển trong quá trình vận hành , an toàn và đáng tin cậy.
2. Sử dụng pin lithium năng lượng mới, xe phụ sử dụng bộ pin nguồn 36V, được trang bị hệ thống quản lý pin BMS và cọc sạc tự động để đảm bảo thiết bị hoạt động an toàn và ổn định. Xe mẹ sử dụng bộ mã hóa để tính toán khoảng cách đi bộ nhằm định vị chính xác và liên lạc với các xe con trong thời gian thực thông qua mạng riêng. Một xe mẹ có thể khớp với nhiều xe con. Xe đẩy sử dụng cơ điện điều khiển và phát hiện tích hợp để tính toán và định vị chính xác vị trí của từng chồng gạch trong từng dây chuyền bảo dưỡng thông qua máy tính riêng, thiết bị chạy êm ái. toàn bộ đồng gạch vào đúng vị trí rồi vận chuyển đến Bảo trì bên trong lò nung.

Bộ linh kiện hoàn chỉnh có thể được điều khiển bằng PLC + màn hình cảm ứng để điều chỉnh các thông số vận hành thiết bị bất cứ lúc nào nhằm quan sát hoạt động của từng hành động. Kết hợp với cảm ứng cửa hàng đèn + cảm biến thông minh, nó có thể thực hiện vận hành tự động không cần người điều khiển, tự động tắt và bảo động khi xảy ra lỗi và hiển thị vị trí lỗi, lỗi có thể dễ dàng loại bỏ mà không cần đến kỹ thuật viên chuyên nghiệp. Được trang bị hệ thống điều khiển từ xa + thiết bị dữ liệu đám mây, nhà sản xuất có thể giải quyết mọi vấn đề trong văn phòng mọi lúc.

Dây chuyền sản xuất bảo trì thông minh QSRGV dành cho rơ moóc phụ có thể được kết hợp với bất kỳ mẫu máy tạo khối nào của bất kỳ nhà sản xuất nào.Cả máy gạch mới và cũ đều có thể được lên kế hoạch và thiết kế theo trang web được cá nhân hóa của người dùng . Sau khi các doanh nghiệp sản xuất gạch lựa chọn áp dụng dây chuyền sản xuất hoàn toàn tự động này , chỉ cần 3-4 người có thể hoàn thành mọi công việc sản xuất. Nó không chỉ cải thiện hiệu quả công việc và giảm cường độ lao động của công nhân mà còn giảm số lượng công nhân sản xuất và giảm chi phí sản xuất.



Hệ thống xếp hàng cao cấp có lỗ tự giữ loại QS-1200B

Số bằng sáng chế ZL 2019 2 0992452.0 ZL 2019 2 0991393.5



Quét mã QR để xem video của máy này



Bảng cấu hình thiết bị

số tt	Cấu tạo máy	Ký hiệu máy	Chú thích	Số lượng	Thiết bị
1	Hệ thống tiếp pallet và nâng pallet	QS-1200B	Vận chuyển chống gạch được xe nâng đặt lên máy tách gạch.	2	Bao gồm máy nạp tấm và máy nâng tấm
2	Hệ thống tách ván gạch	QS-1200B	Đẩy các viên gạch do máy nâng tấm đưa vào vào đúng vị trí, tách các viên gạch bằng một lần nhấn và gửi các tấm trống đến máy hạ tấm theo chuyển động tròn.	2	Bao gồm máy đẩy tấm và máy đẩy gạch
3	Hệ thống sắp xếp và phân loại gạch	QS-1200B	Sản phẩm được tự động sắp xếp theo kích thước và số lượng quy định theo cách sắp xếp các pallet khác nhau	2	Gồm máy đóng gạch 2 đáy, máy đóng gạch 3 đáy và
4	Hệ thống xếp gạch	QS-1200B	Theo kích thước khác nhau của các sản phẩm có thông số kỹ thuật khác nhau, chúng sẽ tự động được chia thành các số gạch tương ứng và các vị trí lỗ gạch ngã ba sẽ tự động được phân tách theo chương trình đã đặt.	1	Bao gồm máy gạch hai hàng và bộ phân chia Chứa nền tảng lỗ tách
5	Hệ thống mã hóa vị trí cao giản	QS-1200B	Đặt mã chéo nhân hiệu có tổ chức trên máy đầu ra	1	Bao gồm máy xếp pallet cấp cao kiểu cổng
6	Hệ thống xếp gạch	QS-1200B	Gửi các viên gạch xếp chồng lên nhau đến vị trí giữ gạch của máy đóng kiện và xe nâng thông qua dây chuyền băng tải.	1	Đặt từng pallet riêng biệt và vận chuyển chúng đến vị trí xe nâng.
7	Hệ thống hạ và dỡ pallet	QS-1200B	Đặt từng pallet riêng biệt và vận chuyển chúng đến vị trí xe nâng.	2	Thiết bị bao gồm các tấm pallet
8	hệ thống lật pallet	QS-1200B	Lật pallet ,nhằm tạo tuổi thọ quá trình sản xuất 2 mặt đều nhau	1	
9	Hệ thống thủy lực	QS-1200B	Van điều khiển điện-thủy lực nhập khẩu và van tỷ lệ đối áp suất đóng chày được sử dụng để điều khiển hiệu quả và chính xác chuyển động của xi lanh và động cơ của thiết bị.	2	
10	hệ thống lật pallet	QS-1200B	Lật pallet ,nhằm tạo tuổi thọ quá trình sản xuất 2 mặt đều nhau	1	

Diện tích	~17000×9000 (mm) Chiều cao thiết bị tối đa là 5500mm	Chu kỳ hoạt động	13-15 giây/lớp
Trọng lượng máy	~ 20000Kg	tổng công suất	35Kw
Thông số kỹ thuật	Gạch đặc tiêu chuẩn 900x1200 (mm), 76 viên mỗi lớp, 936 viên mỗi chồng	Kích thước xếp chồng tối đa	1400(mm)

Giới thiệu thiết bị

Hệ thống xếp hàng cao cấp có lỗ tự giữ QS-1200B là sản phẩm được cấp bằng sáng chế với quyền sở hữu trí tuệ độc lập do công ty phát triển nhằm thích ứng với sự phát triển đa dạng của thị trường.

Dây chuyền sản xuất phù hợp để xếp các sản phẩm khô của dây chuyền sản xuất gạch, là dây chuyền sản xuất xếp gạch tự động hoàn toàn và thường được lắp đặt độc lập

Gần đó, các sản phẩm được xử lý có thể được xếp chồng lên nhau tại chỗ hoặc có thể được kết nối nối tiếp với dây chuyền sản xuất gạch để thực hiện xếp chồng trực tuyến.

Hệ thống xếp gạch tự động này có thể tách các viên gạch có chủng loại và thông số kỹ thuật khác nhau được sản xuất bởi các mẫu máy đóng gạch khác nhau, sắp xếp các khối và cuối cùng tạo thành một hình vuông khoảng một mét để xếp chồng lên nhau và có thể tự động tạo ra các nĩa khi cần thiết. Chiều cao xếp pallet có thể lên tới 1400mm. Sau khi xếp xong, toàn bộ pallet được xuất ra thông qua băng tải xích hạng nặng, có thể được đóng gói thủ công hoặc trang bị máy đóng kiện tự động. Mỗi nút trên toàn bộ dây chuyền sản xuất đều có vị trí được lưu trước để tiết kiệm thời gian chạy xe nâng.

Toàn bộ hệ thống sử dụng PLC + điều khiển màn hình cảm ứng, kết hợp cảm ứng laser + cảm biến thông minh, thực hiện vận hành tự động không cần người điều khiển, tự động tắt và báo động khi xảy ra lỗi và hiển thị vị trí lỗi. Lỗi có thể được loại bỏ dễ dàng mà không cần kỹ thuật viên chuyên nghiệp. Nó được trang bị hệ thống điều khiển từ xa + nhà sản xuất thiết bị dữ liệu đám mây. Mọi vấn đề đều có thể được giải quyết tại văn phòng bất cứ

lúc nào. Hoạt động của thiết bị được điều khiển lần lượt bằng điện, gas và chất lỏng. Nó không gây nhiễu lẫn nhau và chuyển động mạch lạc, mất khoảng 15 giây để mã hóa một lớp và số lượng gạch mỗi lớp là khoảng 150.000(gạch tiêu chuẩn).

Hệ thống xếp pallet tự động vị trí thấp QS-1200A



Quét mã QR để xem video của máy này



Giới thiệu thiết bị

Hệ thống xếp pallet này phù hợp để xếp các sản phẩm khô trong dây chuyền sản xuất khối đơn giản. Đây là dây chuyền sản xuất xếp pallet bán tự động. Thông thường, nó có thể được lắp đặt độc lập gần bãi bảo trì sản phẩm, cũng được xếp chồng lên nhau bằng các khối. Các dây chuyền sản xuất được kết nối với nhau để đạt được quá trình sản xuất hoàn toàn tự động.

Hệ thống xếp gạch tự động này có thể tách các loại gạch và thông số kỹ thuật khác nhau được sản xuất bởi các mẫu máy gạch khác nhau, sắp xếp các viên gạch và cuối cùng tạo thành các khối vuông khoảng một mét để xếp chồng lên nhau và tự động tạo ra các vị trí lỗ xe nâng khi cần thiết. Chiều cao xếp pallet có thể đạt tới 1400mm. Sau khi hoàn thành việc xếp pallet và chuyển qua băng tải, nó có thể được đóng gói thủ công hoặc trang bị máy đóng kiện tự động. Toàn bộ hệ thống sử dụng PLC + điều khiển màn hình cảm ứng, kết hợp với cảm ứng laser + cảm biến thông minh để đạt được hoạt động tự động không sử dụng nhân công

Các thông số kỹ thuật chính

Công suất máy hoàn chỉnh	29,5KW (bao gồm máy nén khí 7,5KW) (công suất vận hành thực tế 14,2KW)
Kích thước tối đa của thông số gạch mã	1200×1200×1400 (mm)
Chu kỳ xếp pallet	chu kỳ trung bình 18 giây
Tổng trọng lượng máy	~11000Kg
Phạm vi loại gạch	Tất cả các loại gạch thông thường được sắp xếp theo cùng một hướng đều được thi. (Trừ gạch hình tam giác)
Thông số kỹ thuật và kích thước pallet áp dụng	máy 4 loại đến máy 15 loại

Máy xếp gạch cố định loại QS-1000G-A

Số bằng sáng chế ZL 2019 2 0041880.5

Giới thiệu thiết bị

Hệ thống xếp pallet đơn giản QS-1000G-B phù hợp cho các sản phẩm đúc pallet dạng gạch gần với hình vuông sau khi được ghép lại hoặc hai tấm được ghép lại để gần với hình vuông. Bộ chia gạch có thể trực tiếp tách và xếp chồng các viên gạch và tấm. Thiết bị này bao gồm máy cấp tấm, máy nâng tấm, máy đẩy tấm, máy xếp pallet cấp cao kiểu đơn giản, băng tải xích hạng nặng và hệ thống điều khiển điện tử.

Hệ thống thủy lực, v.v.

Toàn bộ hệ thống sử dụng PLC + điều khiển màn hình cảm ứng, kết hợp với các cảm biến thông minh, thực hiện vận hành tự động không cần người điều khiển, tự động tắt, báo động khi xảy ra lỗi và hiển thị vị trí lỗi.

việc cấu hình, khắc phục sự cố có thể được thực hiện dễ dàng mà không cần đến kỹ thuật viên chuyên nghiệp. Hoạt động của thiết bị được điều khiển riêng biệt bằng điện, gas và chất lỏng, không gây nhiễu lẫn nhau, chuyển động mạch lạc và có thể được mã hóa trong khoảng 16 giây.

Trên một tầng, số lượng gạch khoảng 2.000 viên. Kẹp xe nâng phù hợp có thể thực hiện việc chuyển và tải không cần pallet.

Thông số kỹ thuật chính

Kích thước tổng thể máy	7500×7000×5500mm
Khối lượng	~6200Kg
Công suất	15Kw
Hình thức hoạt động	Kẹp 2 chiều, 2 kẹp di chuyển, kẹp xoay 90o
Chu kỳ xếp	16-18s/lớp
Hành trình kẹp	1500mm
Trọng lượng kẹp tối đa	500Kg
Chiều cao xếp gạch tối thiểu	≥50mm
Chiều cao xếp gạch tối đa	≤1300mm



Quét mã QR để xem video của máy này

Dây chuyền sản xuất xếp hàng thông minh có lỗ thoát khí dòng QS



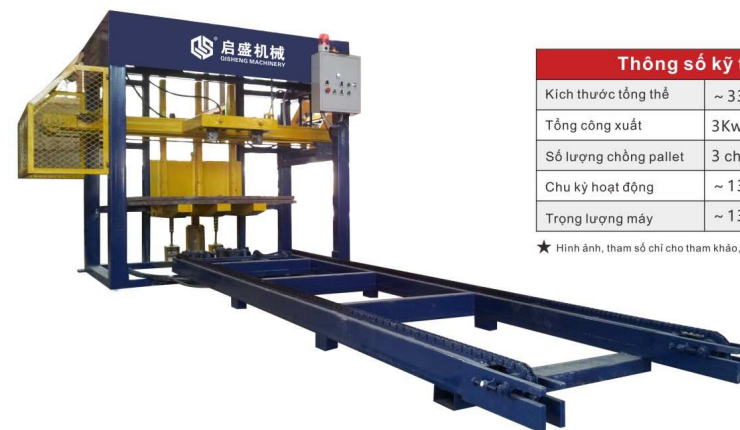
Giới thiệu thiết bị

Dây chuyền sản xuất xếp hàng lỗ thông minh khối sục khí dòng Qs là sản phẩm được cấp bằng sáng chế thể hệ mới được phát triển và thiết kế bởi công ty chúng tôi dựa trên nhiều năm nghiên cứu thị trường dựa trên đặc điểm của ngành công nghiệp khối sục khí. Toàn bộ dây chuyền sản xuất có quy trình công nghệ tiên tiến, gia công chính xác và cấu hình điện cao cấp. Thông qua các quy trình như đỡ pallet, chia gạch, chứa lỗ, xếp pallet, vận chuyển và đóng gói pallet thành phẩm, sản phẩm được tự động hóa hoàn toàn mà không cần xe nâng dự trữ. các lỗ để xếp pallet và đóng gói.

Dây chuyền sản xuất này được kết nối với vị trí xếp thành phẩm của dây chuyền sản xuất ban đầu mà không làm thay đổi cấu hình thiết bị và quy trình làm việc ban đầu của người dùng. Các viên gạch ban đầu có pallet được kẹp thành từng lớp và chia thành các viên gạch và lỗ một cách thông minh theo quy trình đã đặt ra. -palletizing (máy xếp thành phẩm của dây chuyền sản xuất ban đầu có thể được sử dụng bình thường theo cách ban đầu mà không can thiệp lẫn nhau). Dây chuyền sản xuất hoàn chỉnh có ưu điểm là mức độ tự động hóa cao, số lượng gạch được xử lý lớn, hiệu quả phân loại cao, tốc độ chạy nhanh, hợp tác chặt chẽ, dễ dàng điều chỉnh, chuyển đổi loại gạch và điều chỉnh tốc độ bất cứ lúc nào.

Dây chuyền sản xuất này được chia thành loại composite (mỗi khuôn được trộn để làm nhiều loại gạch) và loại đơn (mỗi khuôn là một loại gạch) theo phương pháp cắt. Robot giải mã tích hợp được kết hợp với nhiều bộ chia gạch, rời lỗ và các vị trí xếp pallet. Chức năng của nó là đỡ pallet và xếp các khối khí được vận chuyển ra ngoài sau khi việc bê ván hoàn thành. Đối với các loại gạch khác nhau, các viên gạch có thể được tách ra và xếp thành từng lỗ ở các trạm khác nhau theo quy trình đã định. Người dùng có thể lựa chọn các giải pháp cấu hình thiết bị khác nhau tùy theo nhu cầu sản xuất thực tế.

Máy tiếp pallet tự động



Thông số kỹ thuật chính

Kích thước tổng thể	~ 3300×1700×2100 (mm)
Tổng công suất	3Kw
Số lượng chồng pallet	3 chồng pallet chờ
Chu kỳ hoạt động	~ 13s / chu kỳ
Trọng lượng máy	~ 1300Kg

★ Hình ảnh, tham số chỉ cho tham khảo, công ty có quyền giải thích cuối cùng.



Quét mã QR để xem video của máy này

Giới thiệu thiết bị

Máy xếp tấm tự động QS-1200 có thể tự động gửi các pallet xếp chồng lên nhau vào theo nhu cầu của máy sản xuất gạch. Toàn bộ máy sử dụng điều khiển PLC + truyền động thủy lực để cung cấp pallet

cho quá trình sản xuất máy gạch một cách tự động, chính xác và hiệu quả, giảm cường độ lao động của Kích thước tổng thể

Kẹp xe nâng dòng QS

Các thông số kỹ thuật chính

Phạm vi cánh tay	680-1150 (mm)
Chiều rộng kẹp	1000mm
Kích thước gạch tối đa	1000×1000×1000 (dài L×rộng W×cao H)
Khả năng chịu tải	2000Kg
Số lượng gạch 1 mẻ	500-800 viên gạch tiêu chuẩn, 40 viên gạch rỗng
Số lớp gạch tối đa	10 lớp gạch tiêu chuẩn, 5 lớp gạch rỗng
Khoảng cách dịch chuyển bên	100mm



Quét mã QR để xem video của máy này

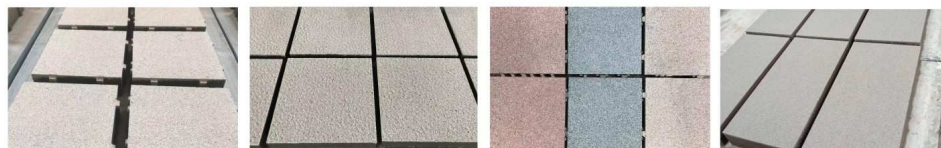


Máy sản xuất gạch hoàn toàn tự động QST1800/1500

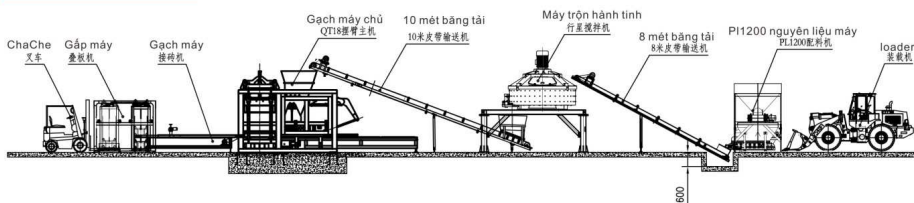


Quét mã QR để xem video của máy này

Servo gạch máy



Sơ đồ móng



Đặc tính kỹ thuật:

- Các thành phần nguyên chất của hệ thống tỷ lệ thủy lực hiệu suất cao được nhập khẩu (hiệu quả hơn và tiết kiệm năng lượng)
- Màn hình cảm ứng PLC thông minh nhập khẩu và các linh kiện điện tử thuần túy (mức độ tự động hóa cao, vận hành dễ dàng hơn)
- Thiết bị phân phối nhanh chóng phá vỡ (đặc biệt có lợi và đồng đều hơn cho việc phân phối gạch xốp)
- Mô rộng công nghệ rung hiệu quả cao (thời gian đúc sản phẩm ngắn hơn và mật độ cao hơn)
- Quy trình xử lý nhiệt ở nhiệt độ cao đặc biệt (khuôn có khả năng chống mài mòn và bền hơn)

Nguyên liệu sản xuất:

Sử dụng bột sỏi, cát, sỏi, xi măng, có thể thêm một lượng lớn tro bay, xỉ, xỉ thép, gangue, ceramicsite, đá trân châu, chất thải công nghiệp.VV

Một máy có nhiều công dụng và có thể tạo ra nhiều thông số kỹ thuật khác nhau của khối bằng cách thay đổi khuôn:

- ① gạch xốp và khối rỗng, v.v.;
- ② khối cách nhiệt ceramicsite;
- ③ khối bê tông cách nhiệt composite;

các sản phẩm trên có đặc tính cách nhiệt tốt và có thể đáp ứng nhu cầu của các yêu cầu về chính sách bảo tồn năng lượng mới của quốc gia.

Thông số kỹ thuật chính

Tham số	QST1800	QST1500
Kích thước máy	15500×5500×3200(mm)	11500×4550×2800(mm)
Tần số rung	3800-4500 vòng/phút	3800-4500 vòng/phút
Kích thước pallet	1400×1400×30mm	1350×1150×30mm
Trọng lượng máy	34 tấn	20 tấn
Kiểu rung	Khuôn rung ép thủy lực	Khuôn rung ép thủy lực
Chu kỳ hình thành	15-25s	15-25s
Lực rung	280 KN	220KN
Áp suất định mức	31,5mpa	31,5mpa
Điện áp lắp đặt	104kw	69,1kw
Công suất máy xếp chồng	3,7kw	3,7kw



Thông số sản lượng sản phẩm

Các kích thước gạch			QST1800		QST1500	
Hình ảnh		Kích thước	Viên/khuôn	Viên/8h	Viên /khuôn	Viên /8h
Gạch rỗng		390×190×190mm	18	27000-36000	15	22500-30000
Viên gạch xốp		240×115×90mm	54	81000-108000	40	60000-80000
Gạch tiêu chuẩn		240×115×51mm	110	165000-220000	84	126000-168000
Gạch sân màu		200×100×60mm	66	99000-132000	55	60060-76230



Lưu ý: Kết quả trên chỉ mang tính tham khảo, dữ liệu là giá trị tính toán lý thuyết, chu trình đúc và khối lượng sản xuất có liên quan đến nguyên liệu thô và loại sản phẩm.

Máy sản xuất gạch hoàn toàn tự động QST1200/1000



Quét mã QR để xem video của máy này



Thông số kỹ thuật chính

Tham số	QST1200	QST1000
Kích thước máy	11500×4550×2800(mm)	11500×4050×2800(mm)
Tần số rung	3800-4500 vòng/phút	3800-4500 vòng/phút
Kích thước pallet	1350×880×25(mm)	1100×880×25(mm)
Trọng lượng máy	17 tấn	16 tấn
Kiểu rung	Khuôn rung ép thủy lực	Khuôn rung ép thủy lực
Chu kỳ hình thành	15-25(s)	15-23(s)
Lực rung	150(KN)	105(KN)
Áp suất định mức	31.5(mpa)	31.5(mpa)
Điện áp lắp đặt	57.6(kw)	48.9(kw)
Công suất máy xếp chồng	3.7(kw)	3.7(kw)



Thông số sản lượng sản phẩm

Các kích thước gạch		QST1200		QST1000	
Hình ảnh	Kích thước	Viên/khuôn	Viên/8h	Viên/khuôn	Viên/8h
Gạch rỗng	390×190×190mm	12	17280-23040	10	14400-19200
Viên gạch xốp	240×115×90mm	30	43200-57600	24	34560-46080
Gạch tiêu chuẩn	240×115×51mm	63	90720-120960	51	73440-97920
Gạch sân màu	200×100×60mm	42	54600-69300	36	46800-59400

Lưu ý: Kết quả trên chỉ mang tính tham khảo, dữ liệu là giá trị tính toán lý thuyết, chu trình đúc và khối lượng sản xuất có liên quan đến nguyên liệu thô và loại sản phẩm.

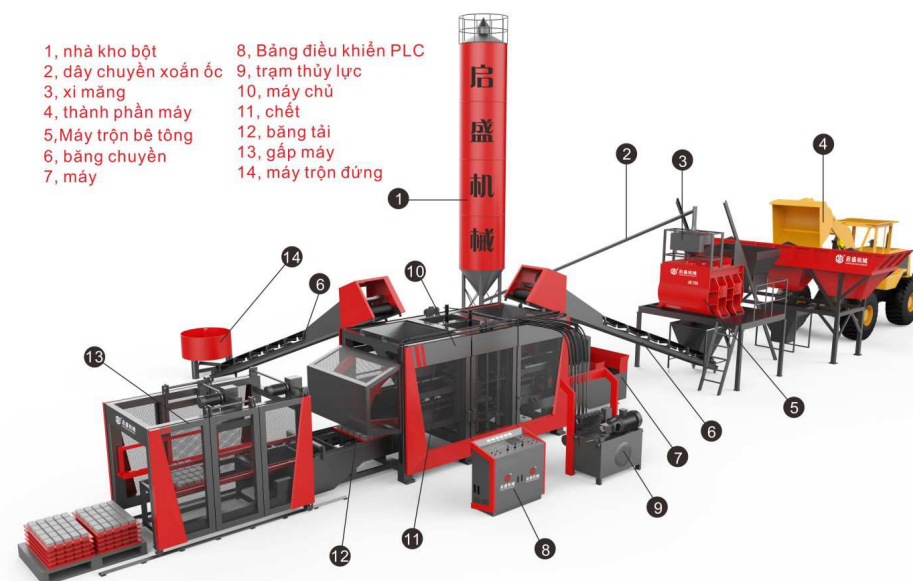
Máy này áp dụng công nghệ tích hợp điện-thủy lực, hiệu quả và mang lại lợi nhuận cao hơn các máy ép gạch thông thường khác; hệ thống cấp liệu rung đặc biệt của máy này có thể làm hài lòng khách hàng, các loại gạch xây, gạch trải cỏ, lề đường, gạch bảo vệ mái dốc, gạch lồng vào nhau và các nhu cầu khác về sản xuất các vật liệu gạch khác nhau.

Ưu điểm của động cơ servo

- 1 Độ chính xác: thực hiện điều khiển vòng kín về vị trí, tốc độ và mô-men xoắn, khắc phục sự cố động cơ bước lệch bước;
- 2 Tốc độ: Hiệu suất tốc độ cao tốt, tốc độ định mức chung có thể đạt 2000 ~ 3000 vòng/phút;
- 3 Khả năng thích ứng: Khả năng chống quá tải mạnh, có thể chịu được mô-men xoắn định mức gấp ba lần. Nó đặc biệt thích hợp cho các biến động tải nhất thời và các tình huống khởi động nhanh.
- 4 Ổn định: Vận hành trơn tru ở tốc độ thấp và không có thao tác bước tương tự như động cơ bước khi vận hành ở tốc độ thấp. Thích hợp cho những dịp có yêu cầu đáp ứng tốc độ cao;
- 5 Tính kịp thời: Động lực tăng và giảm tốc của động cơ rất ngắn, thường trong vòng hàng chục mili giây;
- 6 Tiện nghi: nhiệt độ và tiếng ồn giảm đáng kể.

Tám ưu điểm

- 1 Điều khiển thông minh giúp tiết kiệm 15% chi phí nhân công.
- 2 Công nghệ tích hợp điện-thủy lực tăng sản lượng lên 20%;
- 3 Hệ thống treo rung giúp giảm ô nhiễm tiếng ồn 10%;
- 4 Hệ thống bảo lỗi, tiết kiệm 30% thời gian xử lý sự cố;
- 5 Khởi động thông minh tăng hiệu quả công việc lên 20%
- 6 Chương trình tỷ lệ vật liệu được lưu trong bộ điều khiển PLC mà không có sự can thiệp của con người.
- 7 Điều khiển từ xa thông minh có thể giải quyết nhanh chóng các vấn đề ở mọi nơi, mọi lúc.
- 8 Thiết kế tùy chỉnh, sản xuất hiệu quả và giảm chi phí.

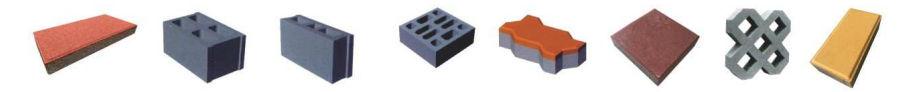


- 1, nhà kho bột
- 2, dây chuyền xoắn ốc
- 3, xi măng
- 4, thành phần máy
- 5, Máy trộn bê tông
- 6, băng chuyền
- 7, máy
- 8, Bảng điều khiển PLC
- 9, trạm thủy lực
- 10, máy chủ
- 11, chết
- 12, băng tải
- 13, gắp máy
- 14, máy trộn đứng

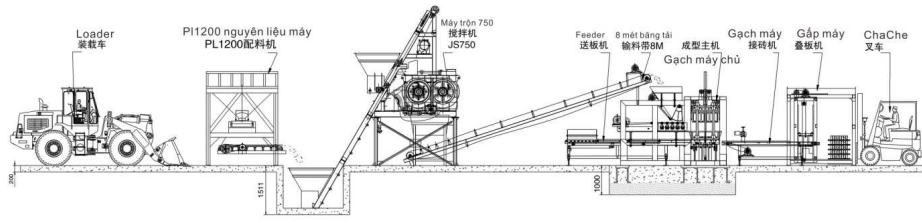
Máy sản xuất gạch hoàn toàn tự động QST8-15/QST6-15



Quét mã QR để xem video của máy này



Sơ đồ móng



Đặc tính kỹ thuật:

- Các thành phần nguyên chất của hệ thống tỷ lệ thủy lực hiệu suất cao được nhập khẩu (hiệu quả hơn và tiết kiệm năng lượng)
- Màn hình cảm ứng PLC thông minh nhập khẩu và các linh kiện điện tử thuần túy (mức độ tự động hóa cao, vận hành dễ dàng hơn)
- Thiết bị phân phối nhanh chóng phá vỡ (đặc biệt có lợi và đồng đều hơn cho việc phân phối gạch xốp)
- Mô rộng công nghệ rung hiệu quả cao (thời gian đúc sản phẩm ngắn hơn và mật độ cao hơn)
- Quy trình xử lý nhiệt ở nhiệt độ cao đặc biệt (khuôn có khả năng chống mài mòn và bền hơn)

Nguyên liệu sản xuất:

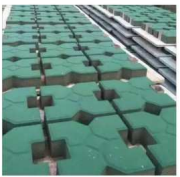
Sử dụng bột sỏi, cát, sỏi, xi măng, có thể thêm một lượng lớn tro bay, xỉ, xỉ thép, gangue, ceramsite, đá trân châu, chất thải công nghiệp.VV

Một máy có nhiều công dụng và có thể tạo ra nhiều thông số kỹ thuật khác nhau của khối bằng cách thay đổi khuôn:
① gạch xốp và khối rỗng, v.v.;
② khối cách nhiệt ceramsite;
③ khối bê tông cách nhiệt composite;
các sản phẩm trên có đặc tính cách nhiệt tốt và có thể đáp ứng nhu cầu của các yêu cầu về chính sách bảo tồn năng lượng mới của quốc gia.

Thông số kỹ thuật chính		
Tham số	QST8-15	QST6-15
Kích thước máy	9800×3600×2800(mm)	9450×3300×2700(mm)
Tần số rung	3800-4500 vòng/phút	3800-4500 vòng/phút
Kích thước pallet	980×860×22(mm)	980×680×20(mm)
Trọng lượng máy	14 tấn	12 tấn
Kiểu rung	Khuôn rung ép thủy lực	Khuôn rung ép thủy lực
Chu kỳ hình thành	15-23(s)	15-23(s)
Lực rung	95(KN)	68(KN)
Áp suất định mức	31.5(mpa)	25(mpa)
Điện áp lắp đặt	44.9(kw)	34.4(kw)
Công suất máy xếp chồng	3.0(kw)	3.0(kw)

Thông số sản lượng sản phẩm					
Các kích thước gạch		QST8-15		QST6-15	
Hình ảnh	Kích thước	Viên/khuôn	Viên/8h	Viên /khuôn	Viên /8h
Gạch rỗng	390×190×190mm	8	11520-15360	6	8640-11520
Viên gạch xốp	240×115×90mm	21	30240-40320	15	21600-28800
Gạch tiêu chuẩn	240×115×51mm	45-48	67500-90000	32-36	46080-61440
Gạch sản màu	200×100×60mm	28	40320-53760	21-24	27300-34650

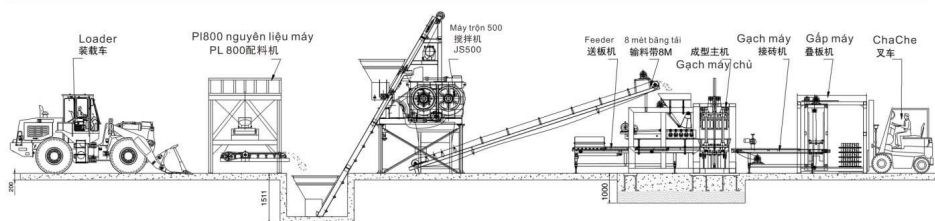
Lưu ý: Kết quả trên chỉ mang tính tham khảo, dữ liệu là giá trị tính toán lý thuyết, chu trình đúc và khối lượng sản xuất có liên quan đến nguyên liệu thô và loại sản phẩm.



MÁY SẢN XUẤT GẠCH TỰ ĐỘNG QT5-15/ QT4-15



Sơ đồ móng



Quét mã QR để xem video của máy này



Thông số kỹ thuật chính

Tham số	QT5-15	QT4-15
Chu kỳ sản xuất	15-20s	15-20s
Tổng công suất	37,4 KW	22,9 KW
Tần số động cơ	50HZ	50HZ
Kích thước pallet	1100×650×20mm	850×560×20mm
Áp lực	25mpa	25mpa
Phương pháp hình thành	Rung biến tần, ép thủy lực	Rung biến tần, ép thủy lực
Lực rung	68KN	58KN
Trọng lượng máy	6900kg	6200kg
Kích thước máy	9450×3300×2700mm	6200×2350×2700mm
Công suất máy xếp	2,25kw	2,25kw

Thông số sản lượng sản phẩm

Các kích thước gạch		QT5-15		QT4-15	
Hình ảnh	Loại gạch Kích thước	Số Viên/pallet	Số Viên/8h	Số Viên/pallet	Số Viên/8h
	Gạch 240×115×90mm	16	23040-30720	12	17280-23040
	Gạch đặc tiêu chuẩn 240×115×51mm	34	48960-65280	26	37440-49920
	Gạch 390×190×190mm	5	7200-9600	4	5760-7680
	Gạch màu 200×100×60mm	18	21600-26920	15	18000-21600

Lưu ý: Kết quả trên chỉ mang tính tham khảo, dữ liệu là giá trị tính toán lý thuyết, chu trình đúc và khối lượng sản xuất có liên quan đến nguyên liệu thô và loại sản phẩm.



Máy ép gạch tĩnh hai chiều hoàn toàn tự động QS800/1000/1500

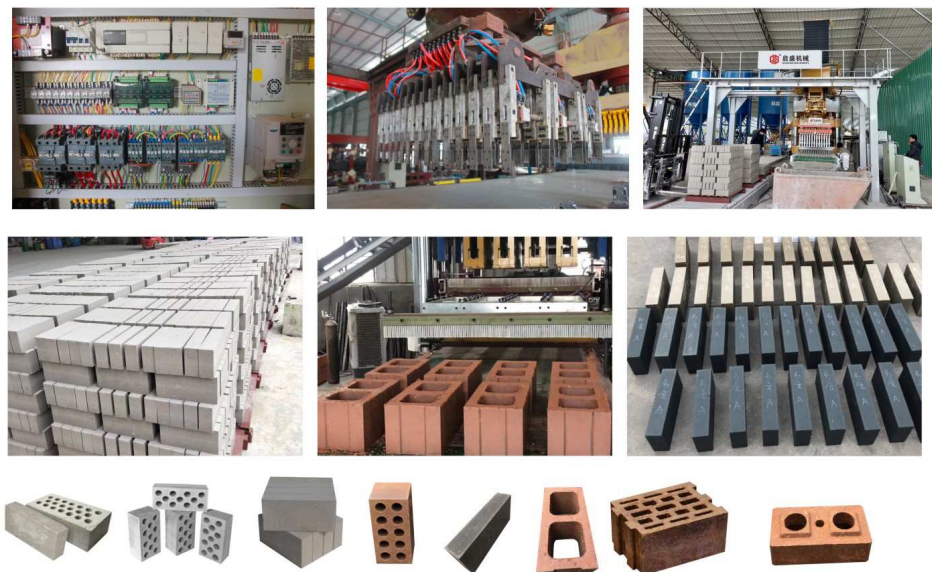


Thông số kỹ thuật chính

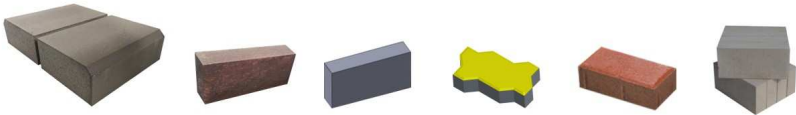
Thông số kỹ thuật	Model 800 áp xuất kép	Model 1000 áp xuất kép	Model 1500 áp xuất kép
Áp xuất tối đa	31.5Mpa	31.5Mpa	31.5Mpa
Khối lượng	~22-25 tấn	~33 tấn	~43 tấn
Tổng công suất	70KW	105.4KW	108.2KW
Đường kính xi lanh chính	φ 500mm	φ 600mm	φ 720mm
Chu kỳ đúc	18s-22s	18s-22s	18s-22s
Khu vực hình thành	1100×680mm	1100×850mm	1440×850mm
Thông số kỹ thuật pallet	1100×750×20mm	1200×950×20mm	1500×950×30mm

Bảng sản xuất lý thuyết

Loại gạch	Kích thước	Chu kỳ đúc	Model 800	Model 1000	Model 1500
			Viên /khuôn	Viên /khuôn	Viên /khuôn
Gạch sản màu	390 × 190 × 190mm	18-22s	5	10	12
Gạch tiêu chuẩn	240 × 115 × 51mm	18-22s	28	45	57
Gạch rỗng	170 × 80 × 80mm	18-22s	30	36	42

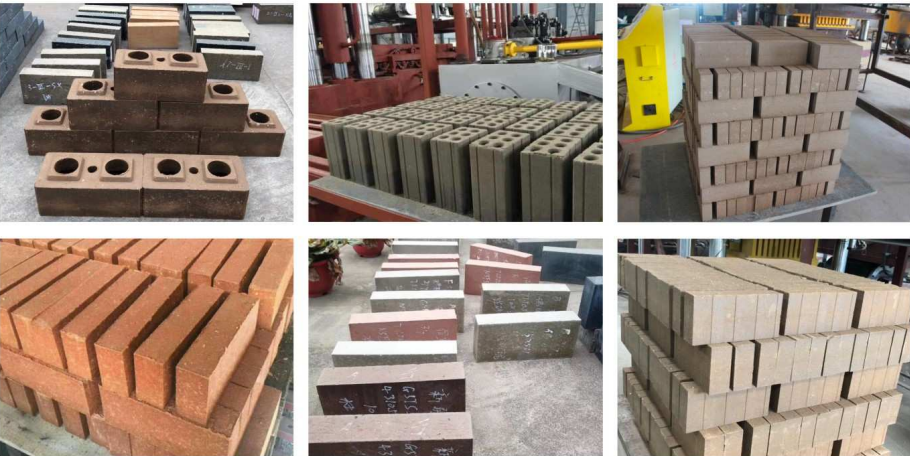


Máy ép gạch tĩnh một chiều hoàn toàn tự động
QS600/800/1000/1500



Thông số kỹ thuật chính				
Thông số kỹ thuật	Model 600 áp xuất kép	Model 800 áp xuất kép	Model 1000 áp xuất kép	Model 1500 áp xuất kép
Áp xuất tối đa	31.5Mpa	31.5Mpa	31.5Mpa	31.5Mpa
Khối lượng	~23 tấn	~24 tấn	~29 tấn	~39 tấn
Tổng công suất	46.9KW	54.9KW	66.4KW	88.4KW
Đường kính xi lanh chính	φ 450mm	φ 500mm	φ 600mm	φ 720mm
Chu kỳ đúc	20s-25s	20s-25s	20s-25s	20s-25s
Khu vực hình thành	850×700mm	1100×680mm	1100×850mm	1440×850mm
Thông số kỹ thuật pallet	950×700×20mm	1100×700×20mm	1200×900×20mm	1500×900×30mm

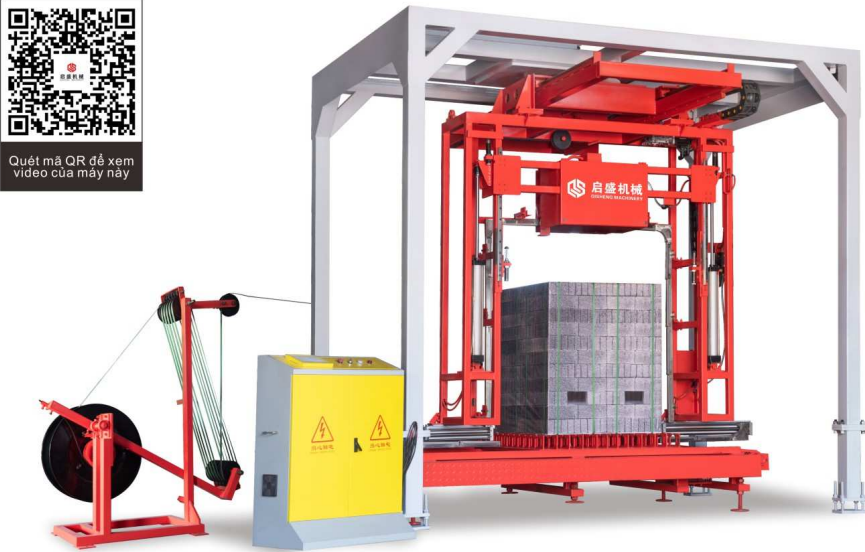
Bảng sản xuất lý thuyết						
Loại gạch	Kích thước	Chu kỳ đúc	Model 600	Model 800	Model 1000	Model 1500
			Viên /khuôn	Viên /khuôn	Viên /khuôn	Viên /khuôn
Gạch sản màu	200 × 100 × 60mm	20-25s	16	24	32	40
Gạch tiêu chuẩn	250 × 250 × 60mm	20-25s	6	8	12	15
Gạch rắn	170 × 80 × 80mm	20-25s	12	30	36	42



Máy đóng kiện tự động quay trên QSSX-16A



Quét mã QR để xem video của máy này



Thông số kỹ thuật chính

Kích thước thiết bị tiêu chuẩn	3700×2260×3500(L×W×H)
Điện áp nguồn	AC 380V /50HZ
Sức mạnh thiết bị	3.1KW
Kiểm soát điện áp hoạt động	DC 24V
Lực siết chặt	200-2500N
Cài đặt lực ràng buộc	Thiết lập CNC màn hình cảm ứng
Chu trình đóng gói	15-18 giây/mục
Kích thước hàng hóa tiêu chuẩn	1200×1400(W×H)
Khung du lịch chuyển động tiến và lùi	2000mm
Đóng gói chiều cao chồng gạch	1 mét đến 1,5 mét
Chiều rộng gạch đóng gói	Tối đa 1,2 mét * 1,2 mét
Loại gạch đóng gói	Most of the brick types on the market such as cement brick, standard brick, hollow brick and so on
Góc quay	0-360
Phương thức vận hành	màn hình cảm ứng
Chất liệu dây đeo đóng gói	Dây đai thép nhựa PET
Dây đai đóng gói thích hợp cho máy đóng kiện	Thông số chiều rộng 16/12/19, độ dày 0,6-1,40mm
Tổng công suất	~5KVA, điện áp 380V3P+N+PE, điện áp điều khiển DC24V
trọng lượng thô	~2T-3T

Máy đóng kiện tịnh tiến QSPY-16A



Quét mã QR để xem video của máy này



Thông số kỹ thuật chính

Dây PET	Chiều rộng.:12/16/19mm
	Độ dày: 0.6-1.0mm
Thông số	Đường kính trong:406mm
	Chiều rộng cuộn:150-190mm
	Trọng lượng:20-75kg



Thông số kỹ thuật chính

Thời gian đai xuyên	Khoảng 1,5s để đai xuyên qua mũi tên (1,2m/khối)	Chiều cao khung máy	330-580/550-800/800-1050mm
	Cố định khe đai 11s(1,2m/khối)	Chiều cao đóng gói	350-1800mm
Lực căng đầu máy	3 0 0 0 N	Phạm vi chiều rộng	300-1300mm
Trọng lượng modul hàn	20kg	Rãnh đai cố định	Tuần thủ bao bì sản xuất chung
Trọng lượng modul nạp thắt chặt	21kg	Rãnh xuyên mũi tên	Tương thích với pallet có khoảng trống
Chiều dài liên kết	25mm	Cuộn dây đai	Tách biệt khỏi thiết bị
Trọng lượng modul thắt chặt	3m/s	Yêu cầu nguồn điện	380V/3ph/50Hz+ PE
Tốc độ di chuyển khung đầu hàn	Khoảng 160mm/s	Công suất định mức	2kw
Cách thắt dây	Thích hợp cho hàn ma sát dây đai nhựa	Khối lượng	~800 kg

Dây chuyền sản xuất xếp hàng thông minh có lỗ thoát khí dòng QS



Giới thiệu thiết bị

biểu đồ lưu lượng sản xuất



- 01 Khuôn lắp ráp
- 02 Đặt các thanh thép
- 03 Gửi khuôn xe
- 04 Thành phần: Tạo bọt-Khuấy
- 05 Đổ vào khuôn xe
- 06 Loại bỏ và nghỉ ngơi
- 07 Tự động tháo khuôn, đóng gói và lưu trữ để bảo trì
- 08 Sau khi hết thời gian bảo trì, nó sẽ được xuất xưởng sau khi vượt qua quá trình kiểm tra.

Áp dụng máy chủ trộn hai trục của thương hiệu SICOMA của Ý

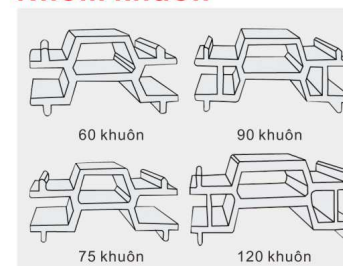


Dây chuyền sản xuất thiết bị vách ngăn composite xi măng dọc di động: xe khuôn di động



Xung quanh mỗi khuôn đều được cố định bằng khuôn hợp kim nhôm (có thiết kế rãnh đục và rãnh cái) trước khi đổ!

Nhôm khuôn



Máy loại bỏ tấm tự động



Máy loại bỏ tấm tự động



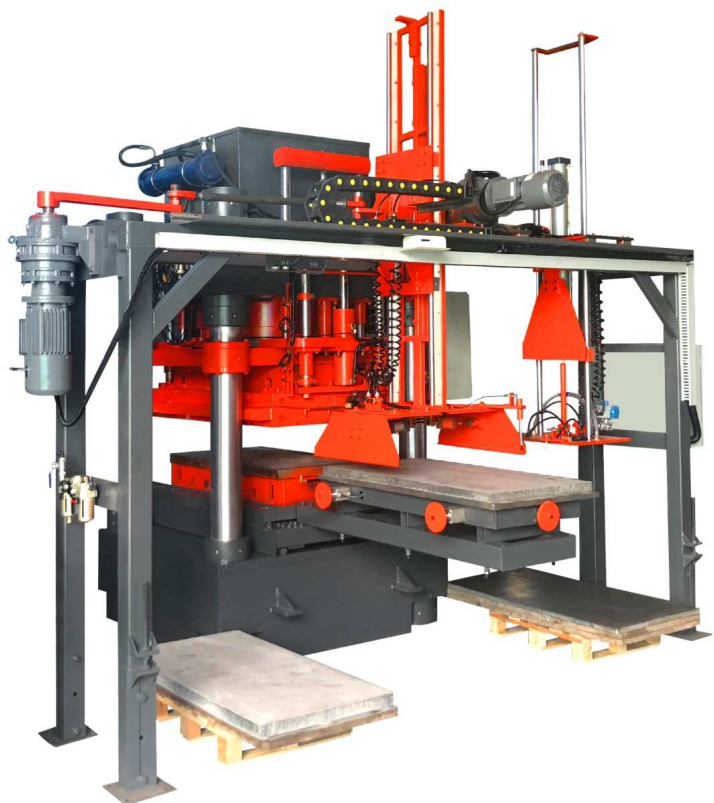
Hướng dẫn tạo bọt

Cấu hình dây chuyền sản xuất thiết bị cho vách ngăn bánh sandwich composite xi măng với các hạt polystyrene được trang bị máy giã nhỏ trước hạt polystyrene, băng tải và thiết bị đo lường ở quy mô nhỏ. Người sử dụng hạt polystyrene nguyên liệu thô có thể mua chúng từ các nhà sản xuất gần đó và không cần thiết. Đầu tư thiết bị tiền gián nở hạt;

Dây chuyền sản xuất thiết bị tấm vách ngăn composite xi măng có bổ sung ceramsite được trang bị gầu nâng điều khiển tự động và thiết bị định lượng; để giảm trọng lượng và giá thành, trang bị hệ thống máy tạo bọt protein vật lý, đo chất lỏng tạo bọt; tạo bọt Buồng trộn chất lỏng, v.v. có sẵn để người dùng mua.



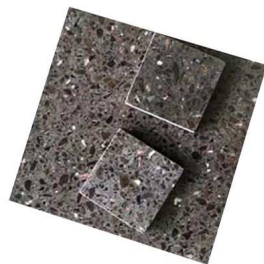
QS FSD-A MÁY SẢN XUẤT GẠCH GIÀ ĐÁ



Quét mã QR để xem video của máy này

Thiết bị này áp dụng công nghệ tạo hình lọc áp suất cao bê tông vữa.
Thiết bị này sử dụng công nghệ đúc lọc áp lực cao bê tông vữa.

Model : Dòng FSD-A
Áp suất đúc : 250t/350t/550t / 750t / 1000t / 1200t
Công suất : 25~50KW
Trọng lượng máy chủ : 15~50t



DÒNG MÁY KHUÔN XI MĂNG QS DA

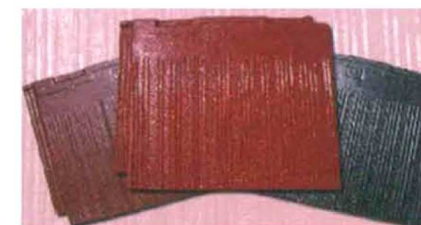


Thông số kỹ thuật chính

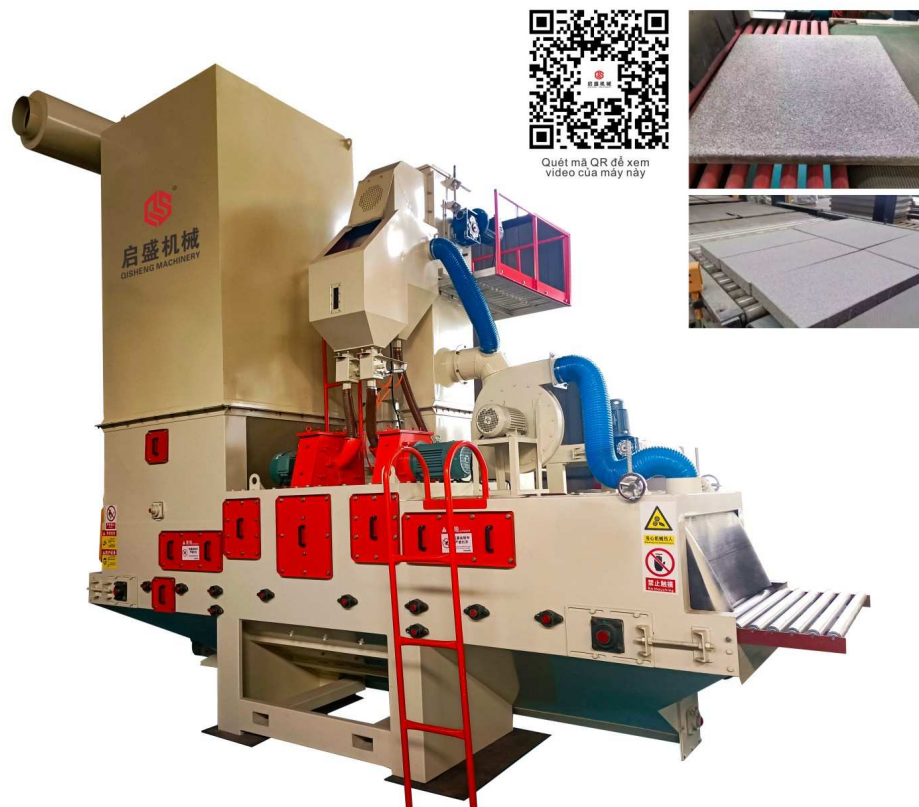
Model	Dòng QS DA
Áp suất đúc	120t/250t
Công suất	9KW/13KW
Trọng lượng máy chủ	4,5t/5,5t
Tốc độ đúc	7~8 chiếc/phút

Máy tạo hình gạch xi măng dòng QS DA

QS DA có nhiều model khác nhau như model 320 và model 400. Chúng sử dụng bê tông vữa và được hình thành bằng cách lọc áp suất cao. Bằng cách thay đổi khuôn, có thể sản xuất ra nhiều loại gạch chính, gạch sườn, gạch cạnh, gạch mương thoát nước, v.v.



Máy phun cát và phun gạch PC cao cấp



Quét mã QR để xem video của máy này



Giới thiệu thiết bị

Theo yêu cầu về độ nhám khác nhau (độ sâu và độ nông của bề mặt vải), các hạt thép có kích thước hạt khác nhau được chiếu lên bề mặt gạch ở tốc độ cao, khiến cát màu trên bề mặt gạch bị vỡ nhẹ, đạt được hiệu ứng phân xạ bề mặt cắt kim cương, do đó tạo ra hiệu ứng ba chiều và tăng Hệ số ma sát bề mặt của gạch PC giảm, hiệu suất chống trượt cao và độ phẳng tốt, giúp nâng cao giá trị trang trí của đá thật.

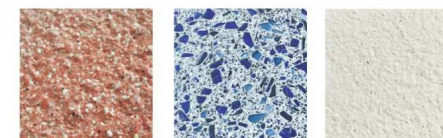
Các thông số kỹ thuật chính

Kích thước đầu vào	1050×200mm / 1200×200mm
Công suất	2.2KW
Băng tải trục vít dọc	Công suất truyền tải 50T/H
Pa lắng	2,2KW
Máy tách cát dạng viên	Công suất tách 30T/H
Hệ thống loại bỏ bụi	Lưu lượng không khí xử lý xung túi MC-64 7260m³/h

Máy kết hợp mài và đánh bóng QS20-60



Quét mã QR để xem video của máy này



Các thông số kỹ thuật chính

Kích thước thiết bị (dài × rộng)	9440 × 1600 (mm)
Công suất máy	71,19Kw
Công suất	40m²/giờ
Kích thước xay tối đa	1230×630 (mm)
Lượng nước tiêu thụ	10 tấn nước tuần hoàn/giờ
Tổng trọng lượng máy	~8000Kg

Dây chuyền sản xuất vữa trộn khô



Mô tả Sản phẩm

Các sản phẩm dòng HGF là thiết bị sản xuất vữa trộn khô thân thiện với môi trường được phát triển trên cơ sở tiếp thu công nghệ tiên tiến trong nước. Chúng có nhiều thông số kỹ thuật, mẫu mã và hình thức kết cấu đa dạng với sản lượng mỗi giờ từ 20 đến 60 tấn, nhu cầu sản xuất, bố trí địa điểm và quy mô đầu tư của khách hàng, đồng thời cung cấp phân tích thị trường vữa trộn khô, hướng dẫn kỹ thuật trong phòng thí nghiệm và công nghệ ứng dụng sản xuất sau sản xuất, cung cấp các giải pháp và dịch vụ tốt nhất và tiết kiệm nhất.



Ưu điểm về hiệu suất

- 1. Hiệu quả:** Máy chính sử dụng máy trộn hiệu suất cao, trộn kỹ nguyên liệu và trộn không có ngõ cụt. Máy chính có lỗ xả lớn và có thể xả nguyên liệu nhanh chóng. -dao bay tốc độ ở một bên thành thùng để phá vỡ các vật liệu dính.
- 2. Bảo vệ môi trường cao:** Cấu trúc khép kín hoàn toàn, quá trình vận chuyển và trộn nguyên liệu được thực hiện trong không gian kín. Các loại máy hút bụi khác nhau được lắp đặt tại mỗi điểm bụi để loại bỏ bụi riêng biệt, kiểm soát hiệu quả phát thải bụi.

Hệ thống sàng lọc cát khô hiệu quả và hợp lý

Hệ thống sàng lọc nhiều lớp được thiết kế theo các sản phẩm vật liệu khác nhau, hướng rung và góc nghiêng màn hình của thân màn hình được tối ưu hóa và kết hợp theo loại và đầu ra sàng lọc, đảm bảo hiệu quả sàng lọc của màn hình rung với diện tích màn hình vừa đủ. Màn hình rung sử dụng máy rung của các thương hiệu nổi tiếng trong nước, có hiệu suất đáng tin cậy và bảo trì đơn giản, thuận tiện.



Hệ thống cân chính xác và ổn định

Hệ thống cân sử dụng cấu trúc cảm biến áp suất, mô-đun cảm biến thành phần thương hiệu nổi tiếng quốc tế và đại lượng tương tự được kết nối với PLC để xử lý.

Thiết kế chính xác của trung tâm cân và giao diện kết nối mềm hoàn toàn thoáng khí đảm bảo độ chính xác của phép đo trong quá trình sản xuất.



Hiệu suất trộn tuyệt vời

Máy trộn vữa kiểu Coulter: Vật liệu trải qua chuyển động đối lưu dọc theo thành thùng dưới tác động của máy trộn. Khi vật liệu chảy qua dao bay, nó sẽ được ném bởi dao bay quay tốc độ cao, nhờ đó đạt được sự trộn đều trong một khối. Thời gian ngắn.

Máy trộn vữa không trọng lực: Hai trục trộn trong xi lanh nằm ngang quay ngược chiều nhau với cùng tốc độ Các lưỡi trộn được bố trí theo các góc đặc biệt trên trục đảm bảo vật liệu được ném theo ba hướng: hướng tâm, chu vi và hướng trục, tạo thành một chu kỳ hỗn hợp thời gian để đạt được sự trộn đều.



Nhà máy trộn bê tông

Khả năng khuấy tốt

Bằng cách sử dụng một trục hai chiều mạnh khuấy máy chủ, khuấy mạnh mẽ, chất lượng khuấy đều, hiệu quả sản xuất cao, khô cứng, bán khô cứng, dẻo và một loạt các kết quả khuấy bê tông tốt.

Điều khiển tốt

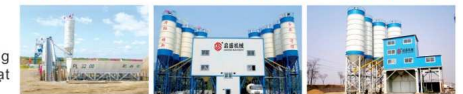
Sử dụng mạng máy tính và công nghệ điều khiển tự động máy tính, có thể được thực hiện mạng lưới giám sát và kiểm soát hoàn toàn tự động, thông số kỹ thuật quản lý và kiểm soát toàn bộ quá trình sản xuất bê tông (cần hỗ trợ phần mềm tương ứng).

Tính đáng tin cậy ổn định

Khuấy lưỡi bằng hợp Kim cao crôm mangan mài vật liệu, trục kết thúc bằng cách sử dụng một cách độc đáo và nhiều dầu niêm phong, cải thiện đáng kể độ tin cậy của chủ thể.

Bảo trì tốt

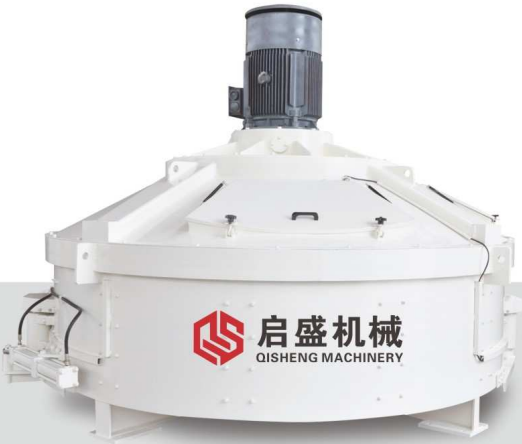
Thiết bị bảo trì và sửa chữa các bộ phận với nền tảng hoặc thang máy, sửa chữa không gian, dễ dàng để kiểm tra và sửa chữa hoạt động.



Thông số kỹ thuật chính

Mô hình của máy	HZS300	HZS270	HZS240	HZS180
Lý thuyết sản xuất (chữ m ³ / h)	300	270	240	180
Máy chủ ra (L)	5000	4500	4000	3000
Nguồn cung cấp (L)	8000	7200	6400	4800
Đo lường chính xác của tổng số (%)	±2	±2	±2	±2
Độ chính xác của bột (%)	±1	±1	±1	±1
Độ chính xác của hỗn hợp nước (%)	±1	±1	±1	±1
Khuấy điện (kw)	2×90	2×75	2×75	2×55
Toàn bộ quyền lực (kw)	420	350	316	290
Độ cao chất thải (m)	4.3	4.3	4.1	4.1

Máy trộn hành tinh



quá trình lây truyền



Cửa xả



Thiết bị đổ tải thủy lực



Thiết bị khuấy

- **Đặc điểm:** Quỹ đạo chuyển động trộn phức tạp, chuyển động mạnh, trộn đồng đều, hiệu quả cao, bảo trì và vệ sinh thuận tiện;
- **Các dịp ứng dụng:** Đặc biệt thích hợp cho các sản phẩm xi măng cao cấp như gạch sinh thái thấm xốp cao cấp và gạch cảnh quan giả đá PC hiện có trên thị trường.

Máy trộn bê tông dòng PL



Đặc trưng

Nó có các tiêu chuẩn giấy phép đo lường, có thể thực hiện phép đo theo mẻ nhanh và chậm và được trang bị thiết bị rung để đảm bảo quá trình tạo phối trộn tốt.

Theo các loại cốt liệu sản xuất khác nhau và sự phân cấp của các sản phẩm sản xuất khác nhau, theo tỷ lệ trộn cốt liệu đặt trước, cân tự động sử dụng cảm biến cảm ứng ba điểm có độ chính xác cao được sử dụng.

TRẠM TRỘN BÊ TÔNG DI ĐỘNG



TRẠM TRỘN BÊ TÔNG

Loại máy	Năng suất m³/h	Máy trộn	Sai số cân		Công suất	Trọng lượng máy	Tốc độ xe kéo
			Tổng hợp	Khác			
YHZD25	25	JD500	<2%	<1%	65	21 tấn	15km/h
YHZD35	35	JS750	<2%	<1%	75	24 tấn	15km/h
YHZD50	50	JS1000	<2%	<1%	82	26 tấn	15km/h
YHZD75	75	JS1500	<2%	<1%	100	34 tấn	15km/h

Đặc trưng

Trạm trộn bê tông di động là thiết bị trộn gắn trên xe moóc được phát triển bởi công ty. Nó tích hợp các hoạt động tổng hợp, cân, trộn, vận chuyển và các hoạt động khác với một xe moóc tập trung. Nó phù hợp cho việc xây dựng di động đường cao tốc, cầu và các dự án khác yêu cầu lượng bê tông nhỏ.

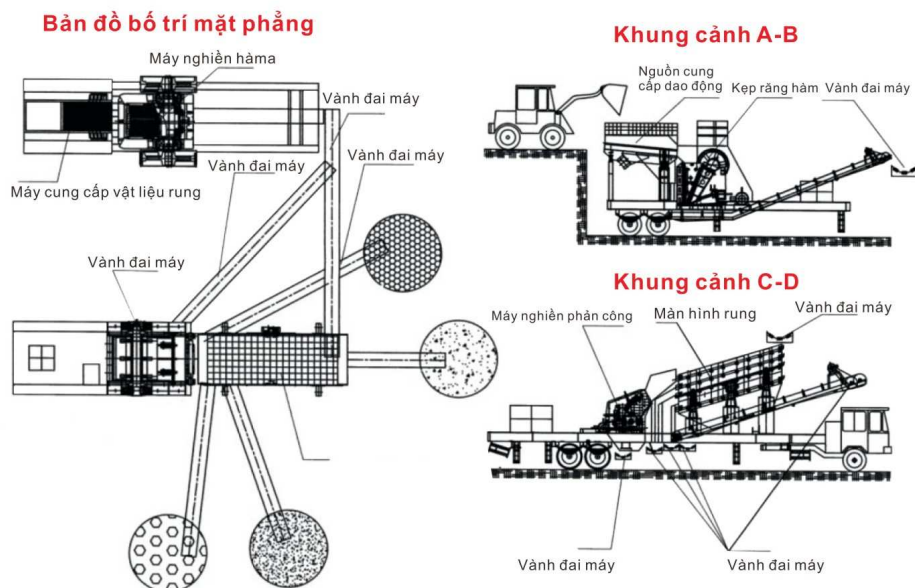


Dây chuyền sản xuất máy nghiền di động

1. Mô tả sản phẩm

Sơ đồ quy trình sản xuất máy nghiền di động
Bản vẽ bố trí dây chuyền nghiền đá di động

Sơ đồ lưu lượng công nghệ di động nhà ga bị hỏng



2. Thông số kỹ thuật

stt	Tên	Công suất tấn/h		
		30-80	80-150	160-240
1	Máy nghiền hàm di động	MSTE57	MSTE69	MSTE710
2	Băng tải B1	B650×18M	B650×18M	B800×20M
3	Máy tách sắt	RCDD-6	RCDD-6,5	RCDD-8
4	Bộ điều khiển trạm nghiền di động	MSTF1210	MSTF1214	MSTF1315
5	Băng tải B2	B500×18M	B500×18M	B650×18M
6	Băng tải B3	B500×15M	B500×15M	B650×15M
7	Băng tải B4	B500×10M	B500×10M	B500×10M

Nhận xét: 1. Trong trạm nghiền di động, sàng rung có thể được điều chỉnh theo loại vật liệu được thải ra và sàng rung một lớp, hai lớp hoặc ba lớp có thể được cấu hình theo tình hình thực tế, chiều dài và số lượng của băng tải B1-B4 có thể được điều chỉnh theo quy mô địa điểm thực tế và các loại xả vật liệu được điều chỉnh.

Dây chuyền sản xuất máy làm ống xi măng con lăn treo dòng QS



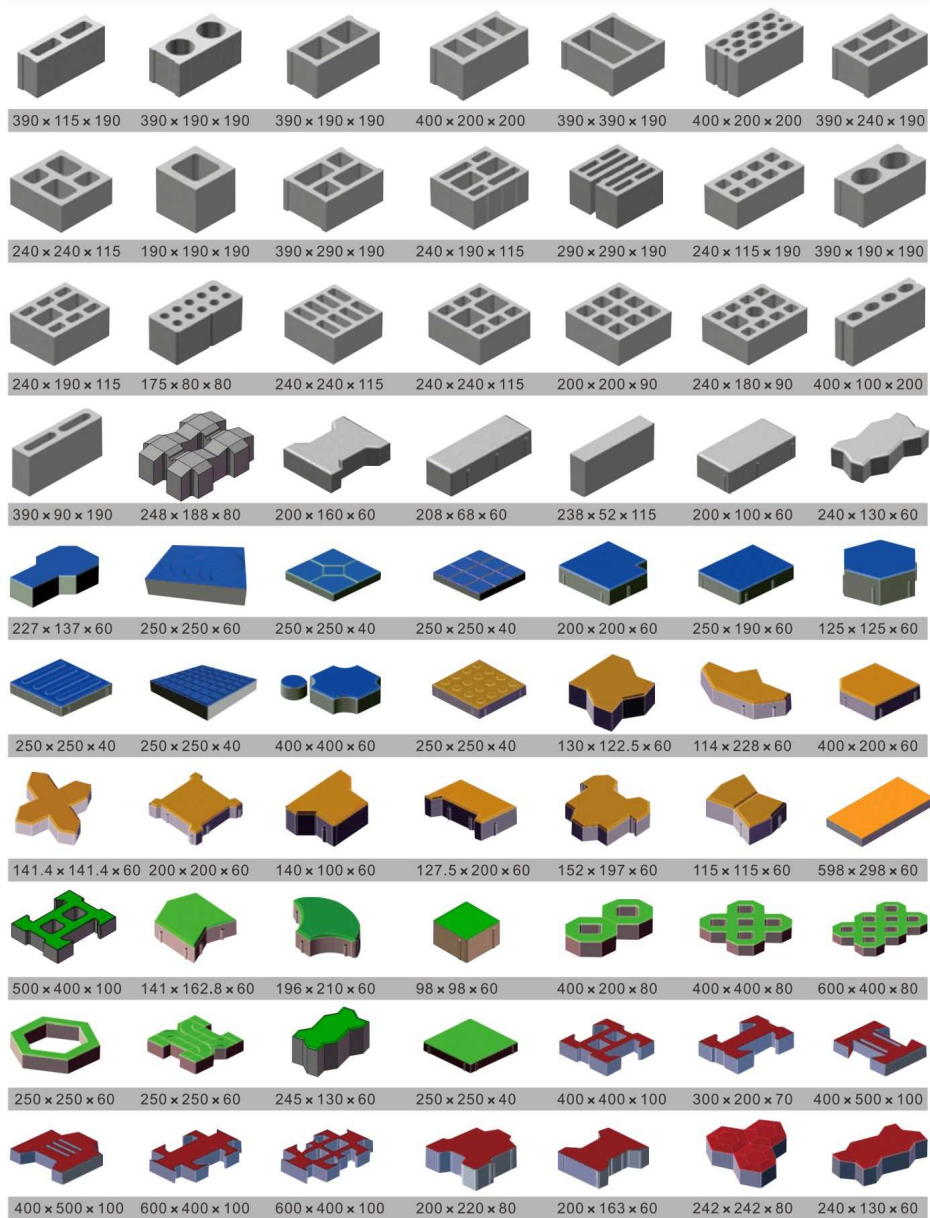
Giới thiệu thiết bị

Dây chuyền sản xuất máy làm ống xi măng con lăn treo dòng QS có thể sản xuất nhiều loại như ống phẳng, ống lưới và rãnh, ống lỗ hoa, ống chữ T và các phụ kiện đường ống khác. Tất cả các chỉ số và kích thước cơ học đều phù hợp với tiêu chuẩn quốc gia và được sử dụng rộng rãi trong giếng, tưới nước áp suất thấp, cấp nước đô thị và nông thôn tại các trạm bơm và các lĩnh vực khác.

Dây chuyền sản xuất máy làm ống xi măng con lăn treo dòng QS được trang bị các thiết bị khác nhau tùy theo nhu cầu của khách hàng và có thể sản xuất các thông số kỹ thuật khác nhau của ống và phụ kiện có đường kính 300-1200 (mm). Bộ thiết bị hoàn chỉnh bao gồm máy làm ống, máy, máy hàn đường may lồng thép, các thông số kỹ thuật khác nhau của khuôn mẫu và các thiết bị khác.

mẫu gạch

Đơn vị Đơn vị:MM



Các thiết bị sản xuất khách theo nhu cầu khách hàng

Dịch vụ toàn cầu sản xuất thông minh của Seiko

